

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ, УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Задвижка фланцевая чугунная клиновая с обрешиненным клином пожарная с индикатором положения Открыто/"Закрыто" и невыедным штоком DN(Ду) 040-600 (1 1/2"-24") PN(Pу) 10 и Pу16. Задвижки с обрешиненным клином из высокопрочного чугуна с концевыми выключателями. Строительная длина ГОСТ 3706-93 (ряд 3), DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14.

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает задвижкам ABRA-A40 самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 54808 и ГОСТ 9544). Испытано в соответствии с ГОСТ 33257 и ГОСТ Р 53402 "Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний". Полностью обрешиненный клин. Наличие направляющих профилей на клине и корпусе задвижки для улучшения плавности скольжения и защиты от перекаса. Антикоррозионное покрытие (внутреннее и внешнее), исключающее коррозию в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации. Обеспечена защита болтов крепежа крышки от коррозии изнутри и снаружи в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Задвижка ABRA-A4010(16)GiXXX разработана в полном соответствии с нормами пожарной безопасности. В частности, задвижка ABRA40XXID удовлетворяет требованиям, оговоренным в пункте 4.8 нормативного документа "Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования" (НПБ 88-2001). Этот пункт гласит следующее: "Тип запорной арматуры (задвижки), используемой в установках пожаротушения, должен обеспечивать визуальный контроль её состояния (положение "закрыто", положение "открыто")".

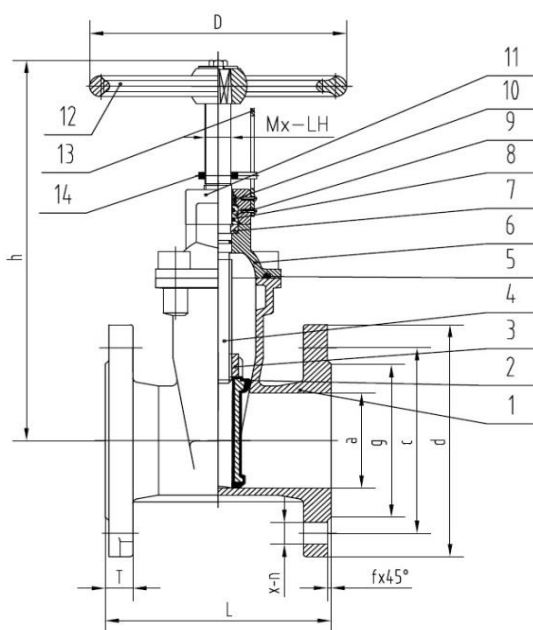
Кроме того, задвижки типа ABRA-A4010(16)GiXXX соответствуют нормам, установленным в пункте 23.3.9 нормативного документа "Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний" (НПБ 83-99). В этом пункте говорится следующее: "При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" – "Закрыто"".

Тест на герметичность: 17,6 бар, тест на прочность корпуса 24 бар по воде для Pу16 и 11 бар / 15 бар по воде для Pу10. Основные области применения таких задвижек - для трубопроводов, транспортирующих воду, нейтральные среды. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации, данную конструкцию можно использовать на другие нейтральные жидкости. Задвижки с обрешиненным клином ABRA обладают отличной химической устойчивостью к:

- воде, в том числе воде ХВС и ГВС, (систем холодного, в том числе хозяйственно-питьевого, и горячего водоснабжения), морской воде, оборотной воде тепловых сетей, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.
- стандартным теплоносителям тепловых сетей (систем отопления) на основе воды
- стандартным антифризам на основе этиленгликоля и пропиленгликоля и нек.др.
- техническому воздуху и т.д.
- Задвижки, проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом
- Малое гидравлическое сопротивление задвижек обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.



Чертеж габаритный задвижки клиновой с обрешиненным клином пожарной с индикатором положения и невыедным голым штоком ABRA-A4010(16)GiXXX чугунной (размеры в таблице ниже):



Задвижка клиновая - это трубопроводная арматура, в которой запирающий элемент перемещается возвратно-поступательно перпендикулярно направлению потока рабочей среды. Минимальная строительная длина обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики. Полнопроходная конструкция позволяет использовать данные задвижки даже в системах канализации. Конструкция клиновой задвижки обеспечивает при необходимости полную разборность конструкции. Задвижка клиновая с обрешиненным клином допускает возможность подачи среды в любом направлении. Индикатор положения клина (запорного диска) задвижки позволит визуально контролировать состояния "открыто" и "закрыто" задвижки

	Gi040	Gi050	Gi065	Gi080	Gi100	Gi125	Gi150	Gi200	Gi250	Gi300
L1, мм	12	14,5	18	22	27	21	25	32,5	32,5	40
L2, мм	30	30	30	30	30	42	42	49	49	49
Мх-LH !левая резьба!	M16x2-LH	M16x2-LH	M16x2-LH	M18x2-LH	M18x2-LH	M22x1,5-LH	M22x1,5-LH	M24x1,5-LH	M28x1,5-LH	M34x1,5-LH

Спецификация деталей и материалов задвижки клиновой с обрезиненным клином и неподвижным штоком ABRA-A4010(16)Gi Ду 040-600 Ру 10/16 фланцевой. Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун DIN GGG50 = QT450-10 соответствие стандартам JIS, ANSI/SAE, UNI, AFNOR, BS, Wr.nr., здесь
2	Клин (запорный диск) / Покрытие клина (запорного диска)	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице) / EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) подробнее о резинах и пластиках здесь
3	Ведущая гайка клина	Латунь НМп-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 подробнее про латуни здесь
4	Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13 = ГОСТ 20Х13 = ASTM 420 подробнее про нержавеющие стали здесь
5	Прокладка крышки корпуса	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) - описан выше в таблице
6	Крышка	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице)
7	Прижимная гайка сальника	Латунь НМп-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 (описана выше в таблице)
8	Кольцо уплотнительное круглого сечения	NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина) - подробнее про типы каучуков
9	Стопорное кольцо	Латунь НМп-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 - описана выше в таблице
10	Пыльник	NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина) - описан выше в таблице
11	Крышка крышки	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице)
12	Шурвал	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице)
13	Пластина	Алюминиевый сплав подробнее про алюминий
14	Индикатор положения	Латунь никелированная НМп-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 (описана выше в таблице)

Все метизы с ТДЦ покрытием + 100% заливка отверстий парафином для защиты от воздействия окружающей среды (Конструкционная качественная углеродистая сталь GB700-88 Q235 с термодиффузионным цинкованием - по механическим свойствам, как , ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB, GB A3)

Диаграмма Давление / Температура для задвижки клиновой ABRA-A4010(16)Gi с обрезиненным клином и неподвижным штоком Ду 040-600, Ру 10/16:

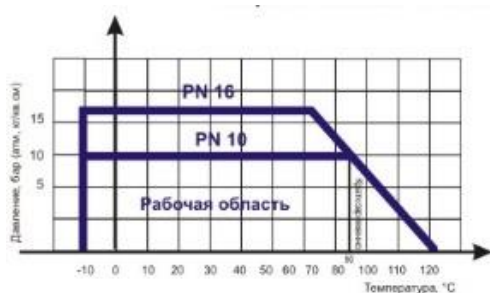
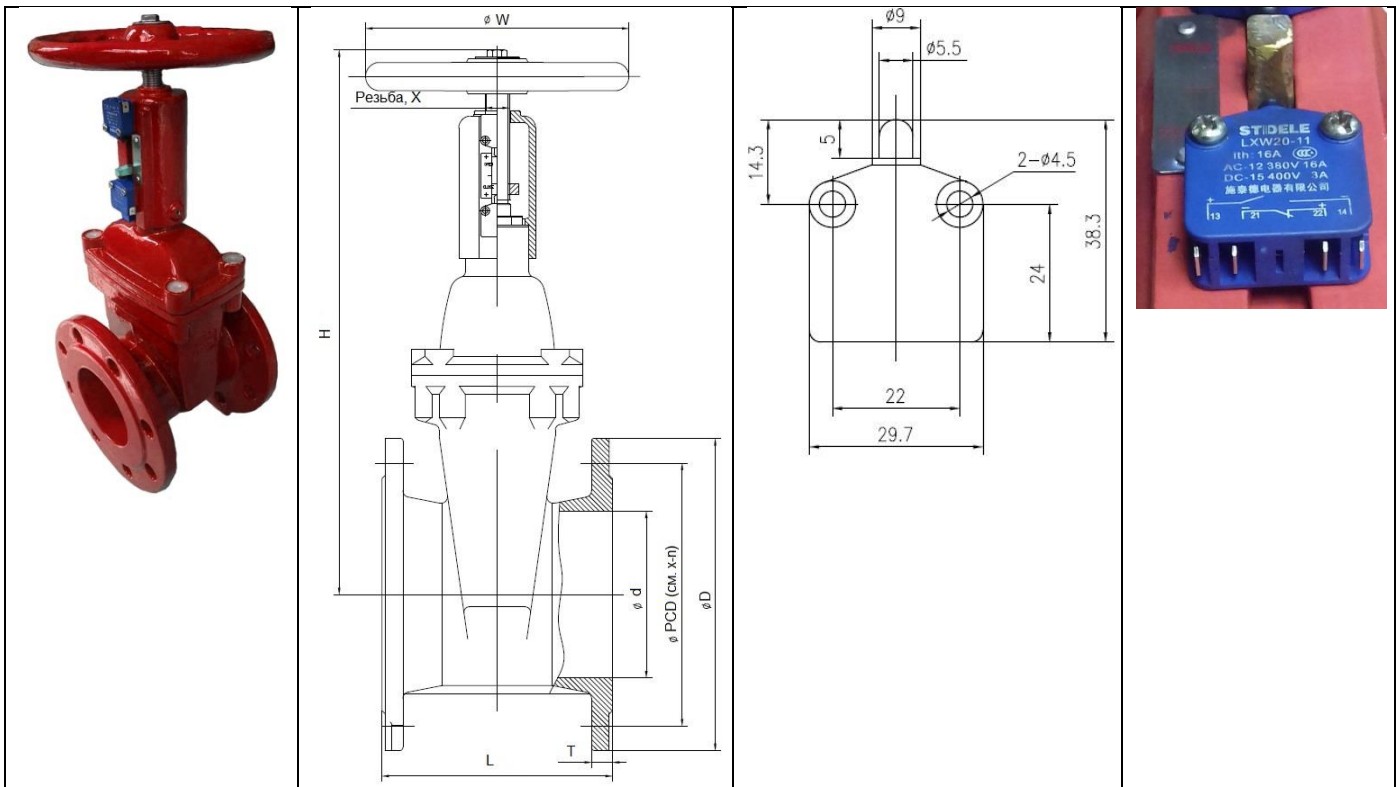


Диаграмма определяет рабочую область для задвижки клиновой ABRA- A4010(16)Gi с индикатором положения "Открыто" / "Закрыто" с обрезиненным клином и неподвижным штоком Ду 040-600, Ру 10/16. в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (°C)



Концевой выключатель описание

Напряжение	Коммутируемый ток
12-380 VAC	16 A
15-400 VDC	3 A
Сопротивление контактов нового: <15 мОм	
Макс.усилие срабатывания: 6 Н	

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv (таблица) задвижки клиновой пожарной с индикатором положения с обрезиненным клином и невыемным штоком ABRA-A4010(16)GiXXX с индикатором положения "Открыто" / "Закрыто" Ду 040-600 Ру 10/16 фланцевой. Присоединение фланец/фланец. Размеры в мм. Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Ду / DN = размер в мм	40 (1 1/2")	50 (2")	65 (2 1/2")	80 (3")	100 (4")	125 (5")	150 (6")	200 (8")	250 (10")	300 (12")	350 (14")	400 (16")	450 (18")	500 (20")	600 (24")
Ру / PN	10 бар (1,0 МПа) / 16 бар (1,6 МПа)														
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 120 °C, Минимальная температура окружающей среды -20 °C, Рабочая температура от -10 до +95 °C														
Код товара	ABRA -A40 10(16) Gi040	ABRA -A40 10(16) Gi050	ABRA -A40 10(16) Gi065	ABRA -A40 10(16) Gi080	ABRA -A40 10(16) Gi100	ABRA -A40 10(16) Gi125	ABRA -A40 10(16) Gi150	ABRA -A40 10(16) Gi200	ABRA -A40 10(16) Gi250	ABRA -A40 10(16) Gi300	ABRA -A40 10(16) Gi350	ABRA -A40 10(16) Gi400	ABRA -A40 10(16) Gi450	ABRA -A40 10(16) Gi500	ABRA -A40 10(16) Gi600
L - строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR14, мм	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350	390
H - строительная высота от оси трубы, мм	-	300	325	355	390	458	498	605	700	790	-	-	-	-	-
W - внешний диаметр штурвала (маховика) задвижки, мм	150	150	150	180	205	205	240	280	320	360	-	-	-	-	-
D - внешний диаметр присоединительного фланца, мм	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	-	-	-	-	-
PCD - межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм для Ру10	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
PCD - межосевое									355	410	470	525	585	650	770

расстояние присоединительных отверстий, мм для Ру16															
T - толщина фланцев, мм	18	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5	-	-	-	-	-
x-n - диаметр отверстий, мм + КСО - количество сквозных отверстий фланца для Ру10	ø19x4	ø19x4	ø19x4	ø19x8	ø19x8	ø19x8	ø23x8	ø23x8	ø23x12	ø23x12	ø23x16	ø28x16	ø28x20	ø28x20	ø31x20
x-n- межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм для Ру10								ø23x12	ø28x12	ø28x12	ø28x16	ø31x16	ø31x20	ø34x20	ø37x20
g - внешний диаметр присоединительного выступа, мм	84	102	118	132	156	184	211	266	319	370	429	480	548	609	720
X- резьба, Мх-LH левая резьба!	-	M16x2-LH	M18x2-LH	M22x1,5-LH	M24x1,5-LH	M28x1,5-LH	M34x1,5-LH	-	-	-	-	-	-	-	-
f - высота присоединительного выступа, мм	3							4	-	-	-	-	-	-	-
Вес, кг	10	11	14,5	17,5	22,5	30	39	59	87	130	185	245	359	540	780
Kv, м³/час	130	200	390	600	1 000	1 800	2 900	6 000	10 000	16 000	18 000	33 000	39000	53000	85000

Спецификация деталей и материалов задвижки клиновой с обрезаемым клином и невыдвижным штоком ABRA-A4010(16)Gi Ду 040-600 Ру 10/16 фланцевой. Покрытие поверхности (окраска) порошковое оксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун DIN GGG50 = QT450-10 соответствие стандартам JIS, ANSI/SAE, UNI, AFNOR, BS, Wr.nr., здесь
2	Клин (запорный диск) / Покрытие клина (запорного диска)	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице) / EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) подробнее о резинах и пластиках здесь
3	Ведущая гайка клина	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 подробнее про латуни здесь
4	Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13 = ГОСТ 20X13 = ASTM 420 подробнее про нержавеющие стали здесь
5	Прокладка крышки корпуса	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) - описан выше в таблице
6	Крышка	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице)
7	Прижимная гайка сальника	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 (описана выше в таблице)
8	Кольцо уплотнительное круглого сечения	NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина) - подробнее про типы каучуков
9	Стопорное кольцо	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 - описана выше в таблице
10	Пыльник	NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина) - описан выше в таблице
11	Крышка крышки	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице)
12	Шурвал	Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице)
13	Пластина	Алюминиевый сплав подробнее про алюминий
14	Индикатор положения	Латунь никелированная HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 (описана выше в таблице)
<p>Все метизы с ТДЦ покрытием + 100% заливка отверстий парафином для защиты от воздействия окружающей среды (Конструкционная качественная углеродистая сталь GB700-88 Q235 с термодиффузионным цинкованием - по механическим свойствам, как , ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB, GB A3)</p>		

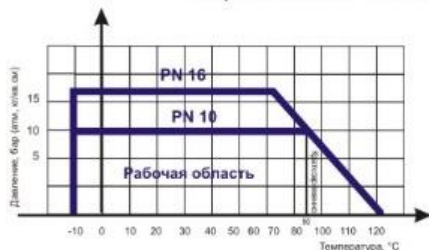


Диаграмма Давление / Температура для задвижки клиновой ABRA-A4010(16)Gi с обрезиненным клином и неподвижным штоком Ду 040-600, Ру 10/16

Диаграмма определяет рабочую область для задвижки клиновой ABRA-A4010(16)Gi с индикатором положения "Открыто" / "Закрыто" с обрезиненным клином и неподвижным штоком Ду 040-600, Ру 10/16. в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Таблица: Описание присоединительных размеров + подходящих стандартов присоединения задвижки клиновой с обрезиненным клином и неподвижным штоком ABRA A4010(16)Gi с индикатором положения "Открыто" / "Закрыто" Ду 040-600 Ру 10/16 фланцевой. Все размеры в мм.

Тип присоединения:	ответные фланцы согласно таблице ниже														
Строительная длина (расстояние между ответными фланцами)	Размер L на габаритном чертеже и в таблице														
Количество сквозных отверстий на каждом фланце (КСО)	n на габаритном чертеже и в таблице														
Диаметр сквозных отверстий на фланце	Размер d на габаритном чертеже и в таблице														
Требования к ответному крепежу:	Ду40	Ду50	Ду65	Ду80	Ду100	Ду125	Ду150	Ду200	Ду250	Ду300	Ду350	Ду400	Ду450	Ду500	Ду600
Размер болта ГОСТ 7798-70 и ГОСТ10602-94 для Ру10	M16x60	M16x65	M16x65	M16x65	M16x70	M16x70	M20x80	M20x80	M20x80	M20x80	M20x90	M24x90	M24x90	M24x90	M27x110
Размер болта для Ру16									M24x90	M24x90	M24x100	M27x110	M27x120	M30x130	M36x140
Рекомендуемый размер шпильки для Ру10	M16x80	M16x80	M16x80	M16x90	M16x90	M16x90	M20x100	M20x100	M20x100	M20x100	M20x100	M24x90	M24x90	M24x120	M27x130
Рекомендуемый размер шпильки для Ру16									M24x120	M24x120	M24x120	M27x130	M27x140	M30x160	M36x170
Размер гайки для Ру10	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Размер гайки для Ру16									M24	M24	M24	M27	M27	M30	M36
Стандартный размер (диаметр внешний/внутренний/толщина) и обозначение прокладки ответного фланца (ГОСТ 15180-86)	91/45/2 A-40-10 A-40-16	106/57/2 A-50-10 A-50-16	126/75/2 A-65-10 A-65-16	141/87/2 A-80-10 A-80-16	161/106/2 A-100-10 A-100-16	191/132/2 A-125-10 A-125-16	216/161/2 A-150-10 A-150-16	271/216/2 A-200-10 A-200-16	327/264/2 A-250-10 A-250-16	376x318/2 A-300-10 382x318/2 A-300-16	436/372/2 A-350-10 442/372/2 A-350-16	487/421/2 A-400-10 495/421/2 A-400-16	537/473/2 A-450-10 553/473/2 A-450-16	592/528/2 A-500-10 615/528/2 A-500-16	693/620/2 A-600-10 728/620/2 A-600-16
Минимальный внутренний диаметр прокладки ответного фланца ,мм	45	57	75	87	106	132	161	216	264	318	356	407	473	528	620
Максимальный диаметр	92	107	127	142	162	192	218	273	328	384	444	495	553	617	732

наружный диаметр прокладки ответного фланца, мм																			
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Подходящие стандарты ответных фланцев и исключения:

Стандарт	Пояснения	Подходящие типы по этому стандарту	Ру или PN ответных фланцев	Ду или DN ответных фланцев
ГОСТ 33259, ГОСТ Р 54432	"новые" стандарты на фланцы	Все типы (Тип 01, Тип 02, Тип 03, Тип 04, Тип 11, Тип 21), исполнения только А и В. <u>В Ду65 следует брать фланец Ряд 1 по ГОСТ 33259</u> , потому что у него 4 отверстия, как и у нашей клиновой задвижки. Если попадетсЯ Ряд 2, то у него 8 отверстий - применимо, но не так эстетично. (обычные "плоские" фланцы)	PN(Py) 1,0/1,6 Мпа = PN(Py)10/16 кгс/см ² - выбирать такой же, как и PN(Py) задвижки клиновой ABRA-A40	Такой же, как и Ду (DN) клиновой задвижки ABRA-A40
ГОСТ 12815-80	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей (но не тип фланцев)	Исполнение 1, ряд 1, ряд 2 для всех Ду (DN), кроме Ду80. <u>В Ду80 следует брать фланец Ряд 1 по ГОСТ</u> , потому что у него 8 отверстий, как и у нашей клиновой задвижки. Если попадетсЯ Ряд 2, то у него только 4 отверстия - применимо, но не так эстетично.		
ГОСТ 12820-80 - самые распространенные	Стальные плоские приварные фланцы	(обычные "плоские" фланцы)		
ГОСТ 12821-80 - распространенные	Стальные приварные встык (=воротниковые) фланцы			
ГОСТ 12822-80 - можно встретить	Стальные свободные на приварном кольце фланцы			
ГОСТ 12819-80 - очень редко встречается	Литые стальные фланцы			
ГОСТ 12817-80 - очень редко встречается	Литые из серого чугуна фланцы			
ГОСТ 12818-80 - очень редко встречается	Литые из ковкого чугуна фланцы (максимум Ду 80)			
EN 1092-1	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	Form A, Form B (B1 и B2) - описывает присоединительную поверхность (обычные "плоские" фланцы) Туре - любой, если форма (Form) = см. выше	PN10/16 выбирать такой же, как и PN(Py) задвижки клиновой ABRA-A40	
DIN 2526 - устарел и заменен на EN 1092-1	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	Form A, B, C, D, E (обычные "плоские" фланцы)		

Расчетный срок эксплуатации - не менее 50 лет, при использовании на воде соответствующей СанПиН 2.1.4.1074-01 и ГОСТ 2874-82 без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. При условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации гарантийный срок составляет - не менее 10 лет или 250 циклов открытия/закрытия (для арматуры с ручным управлением) без обслуживания.

Класс герметичности – класс «А» по ГОСТ 9544-93 (протечки не допускаются.)

Задвижка производится в соответствии с требованиями к безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Строительная длина по ГОСТ 3706-93 Ру1,0(10) и Ру1,6(16) ряд 3, DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80/ ГОСТ 12820/ГОСТ 12821/ГОСТ 12822

Редуктор привода имеет ресурс на полный срок службы задвижки без обслуживания.

Материал корпуса и крышки корпуса – ВЧШГ. Материал рабочего органа - ВЧШГ, нержавеющей сталь. Материал уплотнения EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90). Материал шпинделя - нержавеющей сталь. Материал гайки клина задвижки – латунь, бронза

Материал обрешиненного клина EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90 Покрытие обрешиненного клина - сплошное).

Антикоррозионное покрытие (внутреннее и внешнее), исключающее коррозию в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Обеспечена защита болтов крепежа крышки от коррозии изнутри и снаружи в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и соблюдении при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации задвижки клиновой с обрешиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A4010(16)Gi с индикатором положения "Открыто" / "Закрыто" Ду40-600 Ру 10/16 фланцевой

-Обязательны к выполнению ["Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры ABRA"](#)

-При установке задвижки с обрешиненным клином "насухую" в трубопроводе сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Следует смочить поверхности трения, если Вам необходимо закрыть задвижку насухую.

-Задвижки с обрешиненным клином ABRA должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации

-В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки с обрешиненным клином ABRA не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

-Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку с обрешиненным клином ABRA осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

-По мере необходимости рекомендуется:

- смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ 12328-77;

- производить подтяжку втулки сальника;

- восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.

-Все детали задвижек с обрешиненным клином ABRA взаимозаменяемые. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.

-Затвор задвижки с обрешиненным клином ABRA при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную

Указания мер безопасности.

-К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек с обрешиненным клином ABRA допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

-Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки с обрешиненным клином ABRA, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

-Для обеспечения безопасной работы задвижки с обрешиненным клином категорически запрещается:

- использовать задвижки с обрешиненным клином ABRA на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;

- эксплуатация задвижек с обрешиненным клином ABRA при отсутствии эксплуатационной документации;

- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки с обрешиненным клином ABRA;

- разбирать задвижку с обрешиненным клином ABRA, находящуюся под давлением;

- рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки по направлению потока среды до задвижек с обрешиненным клином ABRA.

-Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений запрещается поднимать задвижки с обрешиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

Порядок установки

-Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;

- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из под клина задвижки при закрытии - следует устанавливать задвижки с обрешиненным клином ABRA в следующих рабочих положениях:

- вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении маховика сверху),

- горизонтальном - только на вертикальных трубах

-Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательно «крест-накрест».

- При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже или в случаях, когда технологический процесс выражено циклическим по температуре или давлению, может потребоваться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации или, в особо сложных случаях, комплектация крепежа мощными тарельчатыми пружинными шайбами.

Особенности монтажа клиновых задвижек с электроприводом

-Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

-проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой;

-при монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;

-установка привода под задвижкой строго не рекомендуется;

-настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую";

-произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера;

-если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

-Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.

Правила хранения.

-До монтажа задвижки с обрешиненным клином ABRA должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

-При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки с обрешиненным клином ABRA необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину.

-Проходные отверстия задвижек с обрешиненным клином ABRA должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

-При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек с обрешиненным клином ABRA (стойкой вверх) со снятым маховиком.

Транспортировка.

-Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.

-Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69 .

-Задвижки с обрeзинным клином ABRA транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином. Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.

-При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка с обрeзинным клином ABRA должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

Регламентные работы.

-Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии:

- внешний осмотр;

- проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

Гарантийные обязательства

-Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание! Производитель оставляет за собой право на внесение изменений не влияющих на функционирование и существенных характеристики продукции.

М.П. « _____ » _____ г.